

*ETICA,
FAIR-PLAY E
SOLIDARIETA'*

JOHN CENA

E' un wrestler
famoso della
WWE.

E' nato a West
Newbury, il 23
aprile 1977.



TRAGUARDI SPORTIVI

Ha iniziato la sua carriera nel wrestling nel novembre 1999. Ha debuttato nel *main roster smack down* nel 2002.

E' vincitore della cintura di campione mondiale sedici volte, ha inoltre detenuto cinque volte lo United States Championship, due volte il World Tag Team Championship e due volte il WWE Tag Team Championship. Ha vinto le edizioni 2008 e 2013 del Royal Rumble match, le edizioni 2006, 2010 e 2011 dell'Elimination Chamber match e l'edizione 2012 del Money in the Bank. Il suo score a WrestleMania è di quindici partecipazioni: 10 vittorie e 5 sconfitte (2004 - 2020).



ATTIVITA' BENEFICA

Le persone più importanti per John Cena sono i bambini e questo lo rende uno dei più grandi atleti e uomini.

Nel 2015 ha ricevuto il riconoscimento per aver donato la maggiore somma di denaro all'associazione "Make a Wish".

John Cena è un modello per chiunque guardi la WWE.



CURIOSITA'

- Ha pubblicato l'album rap *You Can't See Me* (2005).
- Ha recitato nei film *Presa mortale* (2006), *12 Round* (2009), *Legendary* (2010), *Le sorelle perfette* (2015) e *Daddy's Home* (2015).
- Ha fatto diverse apparizioni in programmi televisivi tra cui *Deal or No Deal*, *Saturday Night Live*, *Punk'd* e *Psych*.
- E' stato ospite al Festival di Sanremo 2006.

